



PMOS Anlagen & Produktionssteuerung

Mit dem PMOS Anlagen-Modul können Sie Ihre Anlagen und die laufende Produktion steuern und überwachen. Anlagen können mit einem Lagerort verknüpft werden, so daß automatisch Entnahmen über definierte Stücklisten erfolgen, incl. Min und Max Werten und dementsprechende Warnmeldungen. Über das FeinsteuerungsModul lassen sich somit benötigte Verbrauchsmengen ermitteln und im Vorfeld bereitstellen.

Über vordefinierte Sollwerte lassen sich Auslastungen und Laufzeit ermitteln und bei Unter-oder Überschreitung der Werte automatisch Fehlzeiten ermitteln, die dann vom Anlagenführer oder Schichtleiter kommentiert werden müssen.

Es wird unterschieden

- Anlagen Ausfälle - Stillstände durch die Anlage selbst
- Organisatorische Ausfälle - Werkzeugwechsel oder Fehlbedienungen
- Werkzeug Ausfälle - Schäden an einzelnen oder mehreren Werkzeugen

RZEIT		UML	Proz : 92,68 I.Rnd : 38 S.Rnd : 41 I.Uml : 7,93 S.Uml : 7,4			
10:21:17 07: 21			93%			
10:13:56 07: 51			M-Ausfall : 22,9 A-Ausfall : 34,5 W-Ausfall : 5,1 D-Ausfall : -11,6			
10:06:05 07: 40			ZEIT	TYP	GRUND	MIN BEMERK
09:58:25 07: 21			09:46:32	DI	Kunde/Feinsteuerung	1,5 Organisatorisch/Kunde/Feinsteuerung
09:51:04 08: 04			09:35:40	DI	Muster/Versuche	1,5 Organisatorisch/Muster/Versuche
09:43:00 07: 20			08:50:46	DI	Schulung Bandmitart	3,4 Organisatorisch/Schulung Bandmitarbeiter
09:35:40 07: 51			08:26:48	DI	Einlege-Stifte defekt	1,1 Werkzeugtechnisch/Einlege-Stifte defekt
09:27:49 07: 21			08:11:00	DI	Kunde/Feinsteuerung	1,5 Organisatorisch/Kunde/Feinsteuerung
09:20:28 07: 40			07:17:37	DI	Formen-Temperatur	1,8 FT 35 Wassermangel,Kalt.
09:12:48 07: 21			07:08:25	DI	Formen-Temperatur	30 FT 35 Wassermangel,Kalt.
09:05:27 07: 20			06:59:34	DI	Not-Aus/Sicherheitsk	6,3 Muster Versuch.
			06:38:11	DI	MK-Reinigung	4 Organisatorisch/MK-Reinigung