



### PMOS-WKZVerwaltung

Die Werkzeugverwaltung ist ein optionaler Anhang des PMOS und erlaubt Ihnen Ihre zur Produktion eingesetzten Werkzeuge zu verwalten. Mit diesem Modul lassen sich zusätzlich Arbeiten an Werkzeugen planen, steuern und rückverfolgen. Mit dem dazugehörigen Lagerprogramm können Sie Ihr Werkzeuglager übersichtlich darstellen. Ein Lagerort kann eine Produktionsanlage, die Schlosserei oder ein externer Werkzeugmacher sein oder auch nur ein einfaches Regal in Ihrem Betrieb.

### Werkzeuge

Werkzeuge können verschiedene *-frei erstellbare-* Stati annehmen sowie direkt einem Kunden, oder Lieferanten zugeordnet werden. Über die Angabe von Ausmaß und Gewicht können Lagerplätze vorgeschlagen werden. Ein Werkzeug kann einen oder mehrere Artikel herstellen und in Summe somit für die Planung – unter der Beachtung wie viele verfügbare Werkzeuge es denn gerade gibt – dienen. Durch Verknüpfungen können mehrere Werkzeuge zusammengefasst und als eins dargestellt werden. Eine angehängte Zählfunktion incl. Min-, Max- und Alarmwerten ist ebenso integriert um Kontrollarbeiten zu automatisieren. Über ein paar Anpassungen in der Personalplanung lassen sich zusätzlich zum Personal auch Werkzeuge an Maschinen und Arbeitsplätzen planen.

## Arbeiten und Verlagerungen

Arbeiten an Werkzeugen können mit dem **WerkzeugArbeiten** Modul geplant und verwaltet werden. Durchzuführende Arbeiten werden definiert und dem Servicepersonal als Arbeitsauftrag zur Vorlage gezeigt. So lassen sich auch Sonderarbeiten für eine Gruppe von Werkzeugen anlegen mit zugehörigem Termin oder Fertigstellungsdatum. Diese Aufgaben lassen sich einer Gruppe, einem einzelnen Mitarbeiter oder dem Auftragspool zuordnen.

Als Ergebnis erhalten Sie eine Übersicht :

- mit den durchgeführten Arbeiten pro Werkzeug
- mit den Arbeitszeiten Ihres Serviceteams
- mit den pro Werkzeug angefallenen Kosten
- ihrer Werkzeuge und dem jeweils aktuellen Stati

ProdNum	Cav	OEM-PartNo	Partdesc	Shipdate	Status	Statusdate	Supplier	Location	Position
31336	01	09116082	RBF 100%	07.01.2000	Obsolete	01.08.2006	SEIBOLD	Trebur	B-8-7
31336	02	09116082	RBF 100%	12.10.2000	Obsolete	01.08.2006	SEIBOLD	Trebur	B-7-7
31336	03	09116082	RBF 100%	05.01.2001	Service	01.08.2006	SEIBOLD	Trebur	C-1-7
31464	06	09116069	FSB LH SAB	12.12.2000	Service	20.08.2008	SEIBOLD	Trebur	C-1-6
31465	02	09116070	FSB RH SAB	28.07.2000	Obsolete	01.08.2006	SEIBOLD	Trebur	B-2-3
31465	03	09116070	FSB RH SAB	04.08.2000	Obsolete	01.08.2006	SEIBOLD	Trebur	C-5-6
31465	04	09116070	FSB RH SAB	18.08.2000	Obsolete	01.08.2006	SEIBOLD	Trebur	C-3-6
31465	05	09116070	FSB RH SAB	07.12.2000	Obsolete	01.08.2006	SEIBOLD	Trebur	B-2-3
31465	06	09116070	FSB RH SAB	12.12.2000	Service	20.08.2008	SEIBOLD	Trebur	B-2-3
32653	04	13210479	FSC Base	01.06.2006	Active	18.05.2011	SEIBOLD	Werk Produktion	C-8-9
32653	05	13210479	FSC Base	01.06.2006	Active	31.05.2011	SEIBOLD	Werk Produktion	A-5-9
32653	06	13210479	FSC Base	25.07.2006	Active	22.03.2011	SEIBOLD	Werk Produktion	D-E-2
32653	07	13210479	FSC Base	25.07.2006	Active	03.05.2011	SEIBOLD	Werk Produktion	F-5-8
32653	08	13210479	FSC Base	25.07.2006	Active	18.05.2011	SEIBOLD	Werk Produktion	F-5-9
32653	09	13210479	FSC Base	03.08.2006	Active	03.05.2011	SEIBOLD	Werk Produktion	F-6-2
32653	10	13210479	FSC Base	03.08.2006	Active	18.05.2011	SEIBOLD	Werk Produktion	F-6-9
32653	11	13210479	FSC Base	03.08.2006	Active	18.05.2011	SEIBOLD	Werk Produktion	F-5-8
32653	98	13210479	FSC Base	29.08.2005	Proto	29.12.2005	SEIBOLD	Trebur	A-10-5
32653	99	13210479	FSC Base	25.10.2004	Proto	29.08.2005	SEIBOLD	Trebur	A-10-1
32664	50	13210501	RCF 100%	15.09.2008	Transfer	26.09.2008		Santpedor	
32664	51	13210501	RCF 100%	22.09.2008	Transfer	26.09.2008		Santpedor	
32664	52	13210501	RCF 100%	15.09.2008	Transfer	26.09.2008		Santpedor	
32664	53	13210501	RCF 100%	22.09.2008	Transfer	26.09.2008		Santpedor	
32664	54	13210501	RCF 100%	22.09.2008	Transfer	26.09.2008		Santpedor	
32664	56	13210501	RCF 100%	04.09.2008	Transfer	01.10.2009		Santpedor	

In Zusammenarbeit mit dem Kontroll-QualitätsModul lassen sich auch automatisch Arbeiten planen wenn sich bestimmte Fehler an Produkten häufen.

## Werkzeug Lagerverwaltung

Werkzeuge werden über das LagerModul an Lagerplätze gebucht und diesen entnommen. Ein- ,und Auslagerungen werden protokolliert und so wird automatisch zu jeder Verlagerung eine Buchung erstellt.

Wer hat wann, was und warum getan. Keine Buchung ohne Beleg.